

【编者按】

丹麦安海达诺集团是全球知名的蒸发、干燥技术的供应商,为全球包括奶制品、食品、饮料、保健品、医药、化工、淀粉、酒精和酿酒工业提供全系列的液体浓缩和粉末干燥解决方案及脱水设备。经过多年的实践和不断探索安海达诺积累了丰富的经验,具有强大的工程及研发能力。特别是安海达诺在高端奶粉的生产技术上积累了丰富的经验,是许多国际知名奶粉企业的首选合作伙伴。2007年初安海达诺集团在中国上海建立了独资公司。11月20日,圣元乳业(Synutra)—安海达诺(Anhydro)—军川奶粉项目签字仪式在北京凯莱酒店举行。

提供满足个性化需求的干燥方案

——访安海达诺集团副总裁 Arne Skjold Petersen

■本刊记者 丁 焕



签

字仪式现场,合作双方的代表——安海达诺集团副总裁 Arne Skjold Petersen 及安海达诺(中国)团队,圣元集团董事长兼首席执行官张亮及圣元团队出席,并特邀专家中国乳制品工业协会理事长宋昆冈、副理事长牟静君及行业媒体参加。此次与中国本地客户签订的第一个乳粉项目,对刚刚建立的安海达诺中国公司具有里程碑意义。

宋昆岗理事长在发言中表示:中国是乳业发展的大国,也是奶粉大国,把北方的牛奶供应到南方,奶粉是非常好的产品。引进先进技术生产奶粉也是行业的发展趋势,奶粉要增加产量、提

高质量。并衷心希望在中国签的第一个配方乳粉项目成为安海达诺的一个样板。第一个项目选择了与圣元合作,圣元是一个奶粉行业排名前列,信誉良好,知名度很高的优秀企业,双方的合作具有重要意义。从中国乳业的发展上看,中国是未来乳业的生产消费大国,希望安海达诺重视中国市场,把项目做成精品!祝愿双方合作成功!

圣元张董表示:军川项目小组经过漫长的技术交流和谈判过程,双方团队的高效合作促成了项目今天的正式签约,我们信任安海达诺在国际配方奶粉生产上的技术实力,接下来希望执行过程顺利,预祝明年的验收成功。

记者:请您谈谈安海达诺的发展情况?

副总裁:安海达诺的设备以设计、工程质量、加工质量和生产效率而著称。产品从喷雾干燥塔、流化床干燥器,专利设计的闪蒸干燥器,管状干燥器到各种蒸发浓缩设备,挤压干燥和酿造传送及存储设备,为客户提供了灵活的、量身定制的解决方案。

安海达诺集团主要由5个世界级的专业公司组成:Anhydro A/S(于1948年成立于丹麦),Anhydro Inc.(原Dedert集团,于1968年成立于美国),Anhydro UK Ltd(原Drytec有限公司,于1982年成立于英国),Anhydro GmbH(原Vetter Maschinenfabrik GmbH,于1930年成立于德国),Simatek A/S(于1981年成立于丹麦,独立子公司)。2004年3月这5家公司组建了安海达诺集团公司。2006年安海达诺集团公司董事会决定整合公司业务,统一使用Anhydro品牌,以满足集团持续发展的需要。2007年初集团在中国上海建立了独资公司。整合之后的安海达诺集团,集中优势力量致力于科研开发,工程实力的不断提高,资源共享以求更加贴近市场,满足客户需要。安海达诺愿意和中国的奶粉生产企业分享经验,共同提高发展,成为您的战略合作伙伴,一起面对日益激烈的竞争和挑战,不断的创新、提高产品质量、降低生产成本、提升生产效率。相信安海达诺在蒸发、干燥领域的先进经验和技

以及完善的售后服务支持会对您的产品质量的提升及业务发展起到积极的推动作用,使合作伙伴在行业竞争中处于领先地位。

记者:此次签约对安海达诺有哪些重要意义?

副总裁:为了这个重要的时刻,双方的项目组投入了大量的精力,进行非常细致的讨论。从安海达诺集团和中国的团队,多次技术交流使双方都对对方的专业性和敬业精神非常佩服,所有的努力促成了共同庆祝今天的签约。我们相信这将是一个好的开始。

我们在这个项目上提供了一流的技术、一流的工艺,特别值得一提的是,我们提供的是一整套的工艺,从原奶的前处理到湿混料,一直到蒸发干燥,一整套生产线都是由安海达诺承做。

我们提供的干燥技术是积累多年经验,研发最前沿的产品,在这个行业领域积累的经验而研发的最新产品,技术是最前沿的。我相信,3A型的干燥塔从技术上来说将是行业标杆。

圣元公司的高速发展对这个项目工期时间要求很紧,有很多挑战,双方的精密配合非常重要,我们会竭尽全力,争取做出高质量的产品。

安海达诺在中国已经建立了一个强有力——技术实力+工程能力的团队,由中国区总经理方砾先生带领,丹麦总部也将会提供强有力的支持,确保项目的顺利进行。

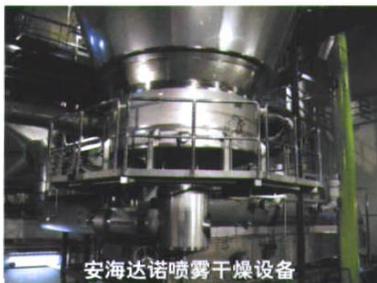


我代表安海达诺集团,感谢圣元集团,我相信军川项目将成为一个样板工厂,并将成为安海达诺发展史上的一个里程碑,在中国将谱写出更大的篇章。

记者:安海达诺的专业设备有哪些特点?

副总裁:精确,高效和灵活是我们工艺设备的特点。

喷雾干燥是一个将几乎所有可以用泵传送的液体连续加工为自由流动粉末的干燥过程。为了减少热能消耗,液体可先被预热,通过喷雾器雾化,在干燥室里水分被蒸发。固体物质被收集起来,可以进行下一步必要的处理,全过程无需人工处理。喷雾干燥是一种对加热敏感的液体如牛奶,



乳清变成粉末的高效,低成本的方法,同时可以保留产品的营养成分,芳香的味道。

记者:安海达诺集团作为一家全球知名的蒸发、干燥技术供应商,有哪些先进经验带给中国企业?设备优势体现在哪些方面?

副总裁:安海达诺集团是一个全球性的企业,在世界各地开展的项目中积累的经验和技术会汇集到位于丹麦总部的技术中心,然后再反馈给世界各地的客户,我们同样会将它带到中国来。从项目及技术的配套上来说,我们会满足全行业的共同要求,同时根据各个企业,各个国家的具体要求,在项目中吸收经验转化成自己的东西,再贡献给

客户。我们从来不会说某项技术来源于安海达诺自己的发明,因为这是来源于企业和行业的。对于高附加值产品的重要因素和质量标准,配方奶粉生产中的卫生设计的级别非常高,因为婴儿是很脆弱的。在军川项目中,我们



会把这项设计思路贯穿到每一个环节。

同时对于环保和能源再利用我们也做了很多努力,这是一个全球性的课题,更好地节省能源。现在我们的工艺可以接近达到零排放,这从理论上我们已可以实现,把废气和废料全部综合利用,尽管从目前的投资上比较大,看起来还不合算。但是随着各个行业越来越重视环保,投入也会越来越多。

另外,在能量消耗方面也可以做到非常低,还有一点,在国外目前关注比较多的噪声污染,传统企业噪音非常大,对操作人员和附近环境存在影响,现在我们的技术可以将其控制到非常小。

安海达诺在丹麦哥本哈根的产品研发测试中心配置先进,有各种试验设备供安海达诺的客户进行新产品的调试,设备性能测试;安海达诺利用自己的模拟系统测试站以及粉料研究中心不断改进的专有技术来帮助安海达诺的客户完善工艺流程从而最好地满足客户的要求,同时也为安海达诺自身不断研发新工艺,在行业内保持技术领先性提供了必要工具。